

Szczecinek, dnia 10.11.2017 r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa 10 sztuk fabrycznie nowych autobusów elektrycznych, niskopodłogowych, miejskich wraz z systemem ładowania akumulatorów trakcyjnych (ładowarki) dla Komunikacji Miejskiej spółki z o.o. w Szczecinku” - kod:ZP-1/2017.

INFORMACJA ZAMAWIAJĄCEGO O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zgodnie z art. 92 ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn. zm.) Komunikacja Miejska spółka z o.o. informuje, że oferta konsorcjum: URSUS BUS S.A. z siedzibą w Lublinie przy ulicy Frezerów 7 A, 20-209 Lublin (lider) i URSUS S.A. z siedzibą w Lublinie przy ulicy Frezerów 7, 20-209 Lublin (członek konsorcjum) została wybrana jako najkorzystniejsza, uzyskując 98 punktów na 100 punktów możliwych:

1. Oferowana cena brutto to 23 279 718,00 złotych.
2. Termin wykonania zamówienia: w nieprzekraczalnym terminie do 9 (dziewięć) miesięcy, licząc od dnia daty podpisania umowy dostawy.
3. Warunki gwarancji: autobus i zamontowane w nim wyposażenie 36 miesięcy, akumulatory 84 miesięcy, system ładowania akumulatorów 36 miesięcy - licząc od daty odbioru końcowego pojazdu (bez limitu przebiegu).
4. Warunki płatności: do 30 (trzydzieści) dni, licząc od dnia podpisania przez Zamawiającego i Dostawcę protokołu odbioru całości przedmiotu dostawy.

W poszczególnych kryteriach wybranej ofercie przyznano następujące punkty:

- kryterium Cena (waga 60%) przyznano 60 punktów,
- kryterium Parametry techniczno-eksploatacyjne (waga 40%) przyznano 38 punktów.

Żaden z Wykonawców nie został wykluczony oraz żadna oferta nie została odrzucona.